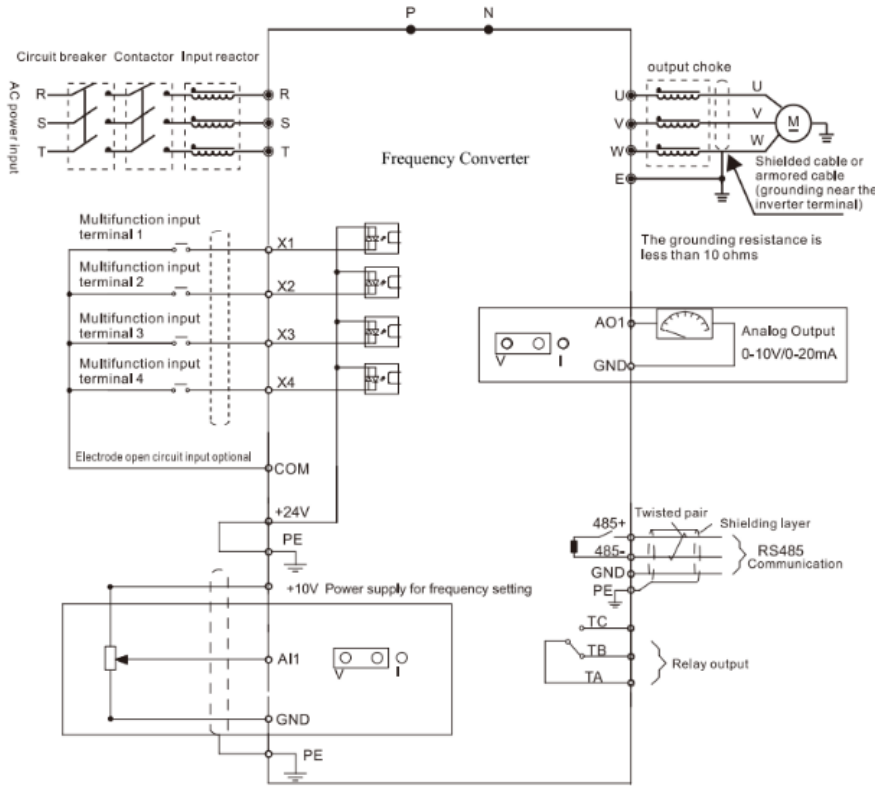


AF20 Kullanım kılavuzu

1. Bağlantı Şeması



2. Basit parametreler

Açıklama	Parametre	Girilecek Değer
Fabrika ayarı	F0.22	3
Motor kontrol modu	F0.01	0=VF kontrol 1= SVC
Çalışma komutu kaynağı	F0.02	0=Keypad 1=Terminal 2=Haberleşme
Frekans komutu kaynağı	F0.06	0=Dijital ayar 1=Keypad üzerindeki potansiyometre 2=Terminal
Maksimum Frekans	F0.09	İstenilen Değer
Frekans Üst Sınırı	F0.10	İstenilen Değer
Motor Dönüş Yönü	F0.14	0=İleri 1=Geri
Kalkış Süresi	F0.15	İstenilen Değer

Duruş Süresi	F0.16	İstenilen Değer
Motor kW Değeri	F1.01	
Motor Gerilim Değeri	F1.02	
Motor Amper Değeri	F1.03	
Motor Frekans Değeri	F1.04	
Motor RPM Değeri	F1.05	
Motor oto tanıtma	F1.13	1=Statik tanıtma 2=Rotasyonlu tanıtma
Jog frekans değeri	F4.00	İstenilen Değer
Fan Çalıştırma	F4.23	0=Start komutu geldiğinde çalışma 1=Sürekli Çalışma

3. Dijital Input Parametreleri

D1	F5.00	1: İleri yönde çalışma 2: Geri yönde çalışma 3: 3 Kablolu çalışma 4: İleri jog 5: Geri jog 11: Multi Segment1 12: Multi Segment2 13: Multi Segment3
D2	F5.01	
D3	F5.02	
D4	F5.03	

4. Röle Çıkışı Parametreleri

Röle çıkışı(R)	F6.00	1: Çalışma 2: Hata 3: Çalışmak için hazır
----------------	-------	---