

## AF24 Vinç parametreleri

### Genel parametreler

Fabrika ayarı	P00.05	2
Terminal start	P02.02	1
Frekans komut kaynağı	P02.05	5
Kalkış süresi	P02.13	
Duruş süresi	P02.14	
Maksimum frekans	P02.10	0.00-599hz
Çalışma maksimum frekansı	P02.11	0.00-599hz
Duruş türü	P08.06	0=rampalı duruş 1=serbest duruş
Motor kontrol modu	P02.00	0=sensörsüz vektör kontrol 1=sensörsüz vektör kontrol2 2=VF kontrol

### Motor parametreleri

Motor kW	P03.01	-
Motor Gerilimi	P03.02	-
Motor akımı	P03.03	-
Motor frekansı	P03.04	-
Motor Devri	P03.05	-
Motor oto tanıma	P03.27	1=statik tanıma 2=rotasyonlu tanıma

### Röle çıkışı parametreleri

Röle1 çıkışı P10.03	1: Ac driver çalışıyor	5: Belirlediğimiz bir frekans değerine ulaştınca ac driver röle kontağını aktif eder. P11.26 0.00-P02.10(hz)
	7: Hata sinyali	
	5: Frekans ulaştınca açılma	

### Dijital girişler ve 2. Hız atamaları

Terminal tam aktif etme	P09.00	00
DI1(4 numaralı terminal )	P09.03	1=ileri yön 2=geri yön
DI2(5 numaralı terminal)	P09.04	1=ileri yön 2=geri yön
DI3(6 numaralı terminal) ikinci Hız atama	P09.05	6
1.hız atamak için girilecek değer	P13.01	Maksimum frekansa göre yüzde hesabıyla yapılır
2.hız atamak için girilecek değer	P13.02	Maksimum frekansa göre yüzde hesabıyla yapılır

## Dc bara frenleme parametreleri

Dc bara hataya geçme gerilimi	P08.32	Fabrika varsayılması: 680v
Durmak için frenleme başlangıç frekansı	P08.11	0.00-P02.10'a kadar
Durma sırasında frenleme gecikmesi	P08.12	0.00-30.0(saniye)
Durma sırasında DC frenleme akımı	P08.13	0.0-%120 Durma sırasında DC frenleme akımının büyüklüğünü ayarlar; bu, sürücünün nominal akımına göre bir yüzde olarak ifade edilir.
Durma anında DC frenleme süresi	P08.14	0.0-100.0(saniye) DC frenlemenin durma anındaki etki süresini ayarlar.

## Röle ve Dijital giriş kablo bağlantıları

Terminal numarası	Açıklaması
14-17	Dijital girişler ortak ucu
4	Dijital input 1
5	Dijital input 2
6	Dijital input 3
RA	Röle çıkışları ortak ucu
RB	Röle çıkışları NC ucu
RC	Röle çıkışları NO ucu